

Process: Offset
Gamut: Paper type 1, 2
Mass per area: 115 g/m²
Screen frequency: 60/cm
TVI CMY at 40 %: 13%

Evaluation according to ISO 12647-7:

	DE*ab	Max	Proof OK
Substrate	0,6	3	OK
Average	1,9	3	OK
Maximum	5,1	6	OK
Primaries	2,1	5	OK
Primaries (ΔH*)	1,8	2,5	OK
Average composed grey (DH*)	0,3	1,5	OK

Media wedge 2	Aim	Aim	Aim	Actual	Actual	Actual	Difference	
Patch no.	L*	a*	b*	L*	a*	b*	DE*ab	DH*
A1	55,0	-37,0	-50,0	55,7	-38,5	-49,0	1,9	1,8
A2	66,9	-24,7	-37,1	68,5	-25,6	-35,5	2,5	1,6
A3	79,7	-12,5	-21,8	81,0	-12,7	-20,6	1,7	0,7
A4	48,0	74,0	-3,0	48,9	75,9	-3,3	2,1	0,3
A5	60,8	50,6	-6,7	62,0	50,5	-6,8	1,2	0,0
A6	76,4	25,8	-6,9	77,5	25,4	-6,1	1,4	0,6
A7	89,0	-5,0	93,0	89,8	-5,0	94,8	2,0	0,1
A8	90,3	-4,7	62,6	91,0	-4,6	63,9	1,5	0,2
A9	92,2	-3,5	31,2	92,9	-3,3	31,4	0,8	0,2
A10	53,1	37,7	28,9	54,0	38,5	29,1	1,3	0,4
A11	41,6	22,7	16,8	42,7	23,8	18,2	2,1	0,5
A12	31,9	40,0	24,0	32,4	41,1	25,3	1,8	0,5
A13	32,5	44,5	-1,8	33,5	46,0	-1,5	1,9	0,4
A14	51,3	1,3	44,5	52,5	2,0	46,5	2,5	0,6
A15	34,6	-36,4	13,9	35,9	-37,9	15,7	2,7	1,2
A16	36,0	-26,2	-20,9	37,6	-27,7	-20,6	2,2	1,1
A17	20,9	9,6	-23,7	22,3	9,3	-23,7	1,4	0,2
K10	89,0	0,0	-1,9	89,8	0,0	-0,8	1,3	0,0
K20	82,8	0,0	-1,7	83,9	-0,4	-0,7	1,6	0,6
K40	69,3	0,0	-1,4	70,9	0,4	-0,6	1,8	0,5
K60	54,1	0,0	-1,0	55,7	0,1	-0,5	1,6	0,2
K80	36,6	0,0	-0,5	38,3	0,1	-0,4	1,7	0,2
K100	16,0	0,0	0,0	17,5	-0,4	-0,4	1,6	0,0
B1	24,0	22,0	-46,0	25,8	21,8	-45,3	1,9	0,1
B2	40,9	17,9	-36,6	42,6	17,6	-35,9	1,9	0,0
B3	63,7	10,3	-23,8	65,4	10,4	-22,7	2,0	0,6
B4	47,0	68,0	48,0	48,9	68,7	48,3	2,0	0,2
B5	58,5	47,1	37,9	59,4	47,7	38,1	1,1	0,2
B6	74,2	22,9	21,4	75,5	22,5	21,9	1,5	0,6
B7	50,0	-65,0	27,0	51,0	-66,7	31,7	5,1	3,6
B8	62,1	-39,8	21,0	64,3	-38,8	22,3	2,7	1,6
B9	77,0	-19,1	11,0	78,3	-19,4	12,9	2,3	1,4
B10	71,2	18,9	17,3	72,7	18,7	17,7	1,5	0,4
B11	71,2	22,2	73,1	72,4	22,3	75,7	2,9	0,6
B12	47,7	71,2	16,2	49,2	72,4	16,3	1,8	0,2
B13	38,0	55,4	-20,9	39,2	55,9	-20,5	1,3	0,6
B14	73,7	-22,8	67,6	75,0	-22,6	70,6	3,3	1,1
B15	52,3	-52,3	-20,2	53,7	-54,3	-17,9	3,3	2,8
B16	43,3	-17,0	-48,6	45,1	-19,2	-47,9	2,9	2,3
B17	95,0	0,0	-2,0	95,6	0,0	-1,8	0,6	0,0
G10	88,5	-0,4	-3,1	89,4	-0,3	-3,0	0,9	0,1
G20	82,0	-0,9	-4,1	83,3	-1,2	-2,8	1,9	0,7
G40	67,7	-2,0	-4,4	69,0	-1,7	-3,0	1,9	0,4
G60	52,2	-2,5	-3,5	53,5	-1,7	-2,4	1,8	0,0
G80	37,5	-3,9	-3,2	38,5	-4,0	-2,9	1,1	0,3
G100	26,3	-6,8	-3,4	27,5	-6,8	-3,2	1,2	0,2

Printing condition:

Commercial printing, paper type 1 or 2, i.e. gloss or matte coated art, 115 g/m², positive-acting plates, Characteristic curves of printing A (CMY) and B (K), periodical screen 60/cm, solid tones and TVI according to Prozess Standard Offset and ISO 12647-2:2004/Amd1

Measurement condition:

Measurement conditions according to ISO 13655-M1: CIELAB values, geometry 0/45 or 45/0, 2° observer, D50, white backing

Aim values from FOGRA39L.txt

Process: Offset
Gamut: Paper type 5
Mass per area: 120 g/m²
Screen frequency: 60/cm
TVI CMY at 40 %: 19%

Evaluation according to ISO 12647-7:

	DE*ab	Max	Proof OK
Substrate	0,7	3	OK
Average	1,9	3	OK
Maximum	3,0	6	OK
Primaries	2,3	5	OK
Primaries (ΔH*)	1,3	2,5	OK
Average composed grey (DH*)	0,7	1,5	OK

Media wedge 2	Aim	Aim	Aim	Actual	Actual	Actual	Difference	
Patch no.	L*	a*	b*	L*	a*	b*	DE*ab	DH*
A1	58,0	-25,7	-40,2	59,9	-26,5	-39,1	2,3	1,3
A2	68,1	-22,0	-30,2	69,6	-22,9	-28,8	2,3	1,6
A3	80,0	-14,6	-16,6	81,4	-14,5	-15,1	2,1	0,9
A4	53,0	59,9	4,5	54,0	60,8	4,3	1,3	0,2
A5	62,7	45,1	0,4	64,1	45,1	0,4	1,4	0,0
A6	76,2	25,8	-0,6	77,5	25,4	0,2	1,6	0,8
A7	89,2	-1,0	80,5	88,7	-1,5	80,9	0,8	0,4
A8	91,1	-3,0	62,2	90,5	-3,4	62,3	0,7	0,5
A9	93,3	-3,5	37,7	92,8	-4,3	38,4	1,1	0,7
A10	55,0	30,6	20,9	56,6	30,8	21,1	1,7	0,0
A11	45,9	13,7	10,8	47,3	14,2	12,8	2,5	1,3
A12	39,4	21,6	11,8	40,9	22,3	12,9	2,0	0,6
A13	41,3	25,5	1,3	42,6	26,0	2,1	1,6	0,7
A14	51,3	1,0	25,5	52,8	1,5	26,9	2,1	0,4
A15	40,1	-16,6	6,7	41,9	-16,7	8,6	2,6	1,7
A16	43,3	-13,6	-10,6	45,2	-14,0	-9,5	2,2	1,1
A17	35,1	3,6	-9,0	36,9	3,7	-8,3	1,9	0,4
K10	88,9	-0,7	3,5	90,0	-0,8	4,7	1,6	0,1
K20	81,9	-0,6	3,2	83,2	-0,8	4,3	1,7	0,0
K40	67,9	-0,2	2,7	69,5	-0,2	3,6	1,8	0,1
K60	53,9	0,3	2,3	55,5	0,5	3,0	1,8	0,0
K80	40,9	1,1	2,1	42,8	1,5	2,5	1,9	0,2
K100	29,4	1,8	2,1	30,6	1,4	2,5	1,3	0,6
B1	37,5	8,3	-22,1	39,4	8,5	-21,5	2,0	0,4
B2	47,5	9,7	-21,8	49,3	9,8	-21,1	2,0	0,3
B3	64,7	7,4	-16,1	66,8	7,7	-14,7	2,5	0,9
B4	51,0	56,0	30,1	52,2	56,7	29,2	1,6	1,1
B5	59,7	43,5	28,9	61,0	43,9	28,1	1,6	0,9
B6	73,9	24,3	23,2	75,3	24,6	22,9	1,5	0,3
B7	50,6	-39,1	16,8	52,5	-38,9	18,3	2,4	1,5
B8	62,1	-32,1	17,9	63,6	-32,5	19,6	2,3	1,3
B9	76,7	-20,0	14,4	78,2	-20,2	16,7	2,7	1,7
B10	71,0	19,0	18,9	72,6	18,5	20,0	2,0	1,2
B11	69,9	26,5	53,3	71,3	26,5	54,8	2,0	0,7
B12	52,6	57,5	15,2	53,9	58,4	14,6	1,6	0,7
B13	45,3	36,3	-9,0	46,7	37,5	-8,9	1,8	0,3
B14	71,6	-21,1	50,5	73,1	-21,0	53,2	3,0	1,1
B15	55,2	-35,1	-12,5	56,9	-36,0	-11,3	2,2	1,4
B16	49,1	-10,9	-33,9	50,9	-11,9	-33,2	2,1	1,2
B17	95,9	-0,8	3,9	95,7	-1,4	4,1	0,7	0,5
G10	88,9	-1,3	2,7	90,0	-1,4	3,6	1,4	0,3
G20	82,0	-2,1	1,5	83,4	-2,3	2,4	1,7	0,6
G40	67,8	-2,9	0,5	69,4	-2,7	2,0	2,2	1,4
G60	54,7	-3,5	-0,1	56,6	-3,8	0,5	2,1	0,6
G80	43,9	-3,3	-0,3	45,6	-2,7	0,4	2,0	0,7
G100	37,0	-4,2	-1,0	38,7	-4,1	-0,4	1,8	0,6

Printing condition:

Commercial printing, paper type 5, i.e. uncoated yellowish, 120 g/m², positive-acting plates,
Characteristic curves of printing C (CMY) and D (K), periodical screen 60/cm, solid tones and TVI according to
Prozess Standard Offset and ISO 12647-2:2004/Amd1

Measurement condition:

Measurement conditions according to ISO 13655-M1: CIELAB values, geometry 0/45 or 45/0, 2° observer, D50,
white backing

Aim values from FOGRA30L.txt